

Firma

Anschrift

Telefon

Fax / e-Mail

Ansprechpartner

Telefon

Fax / e-Mail

Gewünschte Antriebsart:

- Motorspindel
 - Motor integriert
 - Motor angeflanscht
 - Motorgetriebespindel
- Fremdantrieb
 - Riemen
 - Kupplung
 -

Gewünschte Bearbeitung:

- Drehen
- Fräsen
- HSC
- Bohren
- Innenschleifen
- Außenschleifen
-

weitere Angaben zur Bearbeitungsart:

Spindelkopf

Drehen

- DIN 55026 DIN 55027
 - Form A Größe:
 - Form B Größe:
- DIN 55029 (Camlock) Größe:
- Innenkegel DIN 228 Größe:
- Durchlaßbohrung \varnothing :
-

Hinweis: Bitte beachten Sie hierzu auch unsere Standard-Spindeltypenreihe DHF, DHF-PE, DS und DC.

Fräsen
Bohren
HSC

- DIN 2079 (Steilkegel 7:24) Größe:
Toleranzklasse AT: Mitnehmerstein Form:
 - Werkzeugschaft DIN 2080
 - Werkzeugschaft DIN 69871-1
- DIN 69063 (HSK) Form: Größe:
-

Hinweis: Bitte beachten Sie hierzu auch unsere Standard-Spindeltypenreihen RHF, RHS, RT, RSK, RHK und RHC.

Schleifen

Außenkegel 1 : D = L =

Innenkegel 1 : D = L =

Zylindrische Bohrung D = L =

Dehnspannschaft D = L =

HSK Form: Größe:

.....

Hinweis: Bitte beachten Sie hierzu auch unsere Standardspindeln Typenreihen GHC, GHF, GHD, GSI / GCI, GSA / GCA und GAV / GAC.

Spindelhülse

D min: max:

L min: max:

Hülsenflansch mit Schraubensenkungen D_{max} =

abgesetzte Hülse (Skizze erbeten)

andere Form (Skizze erbeten)

Werkzeugspannung

manuell hydraulisch pneumatisch elektrisch

gewünschtes Fabrikat/Type:

Mediendurchführung Luft KSS MMKS

erforderliche Spannkraft: N

Lagerung

Stahlausführung Hybridausführung

Schmierung: Fett Ölminimalmengenschmierung

gewünschte Ermüdungslaufzeit: h

Laufgenauigkeit

am Spindelkopf axial: μm

radial: μm

am Prüforn μm bei L = mm

μm bei L = mm

Systemsteifigkeit

gewünschte Steifigkeit am Spindelkopf axial: N/ μm

radial: N/ μm

Drehzahlen

min. min⁻¹

max. min⁻¹

Wuchtgüte

G DIN ISO 1940

Drehrichtung

Rechtslauf Linkslauf Rechts- u. Linkslauf

Betriebslage

horizontal vertikal

schwenkend Winkel °

kopfüber

Lastkollektive

$F_{rad} =$	N (Abstand Spindelstirn	mm)	$F_{ax} =$	N	$n =$	min⁻¹	Zeitanteil	%
$F_{rad} =$	N (Abstand Spindelstirn	mm)	$F_{ax} =$	N	$n =$	min⁻¹	Zeitanteil	%
$F_{rad} =$	N (Abstand Spindelstirn	mm)	$F_{ax} =$	N	$n =$	min⁻¹	Zeitanteil	%
$F_{rad} =$	N (Abstand Spindelstirn	mm)	$F_{ax} =$	N	$n =$	min⁻¹	Zeitanteil	%

zusätzliche Belastungen z. B. Spannkraften, Reitstockdruck, Massenkräften vom Futter oder Spannzylinder:

.....

- äußere Einflüsse**
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Trockenbearbeitung | <input type="checkbox"/> Naßbearbeitung |
| <input type="checkbox"/> Staub | <input type="checkbox"/> Flüssigkeitsstrahl auf Spindelkopf |
| <input type="checkbox"/> Fremderwärmung | |
| <input type="checkbox"/> | |

- Sperrluft**
- | | | |
|---------------------------------------|----------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> erforderlich | <input type="checkbox"/> möglich | <input type="checkbox"/> ausgeschlossen |
|---------------------------------------|----------------------------------|---|

- gewünschte Sensorik**
- | | | |
|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> Drehzahl | <input type="checkbox"/> Spindelpositionierung | <input type="checkbox"/> Spannerstatus |
| <input type="checkbox"/> Lagertemperatur | <input type="checkbox"/> Kühlwassertemperatur | <input type="checkbox"/> Vibration |
| <input type="checkbox"/> axiale Wellenverlagerung | | |
| <input type="checkbox"/> | | |

- gewünschte Peripherie**
- | |
|--|
| <input type="checkbox"/> Schmieraggregat |
| <input type="checkbox"/> Kühlaggregat |
| <input type="checkbox"/> Frequenzumrichter |
| <input type="checkbox"/> |

Zusätzliche Angaben für Motorspindeln:

- Motordaten**
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Asynchronmotor | <input type="checkbox"/> Synchronmotor |
| Dauerleistung (S1) | kW |
| Spitzenleistung (S6- %) | kW |
| Nennmoment | Nm |
| Nenn Drehzahl | min ⁻¹ |
| Kipp Drehzahl | min ⁻¹ |
| max. Strom | A |
| Wicklungsschutz | <input type="checkbox"/> KTY..... <input type="checkbox"/> Pt100 <input type="checkbox"/> PTC |

gewünschte Kennlinien



Diagramm oder Tabelle erbeten

verwendeter Frequenzumrichter Fabrikat/Type:
Leistungsmodul:
max. Frequenz: Hz
max. Strom: A

Drehgeber Fabrikat/Type:
Ausgangssignal:
positionierfähig: ja / nein

Motorkühlung Wasser mit Korrosionsschutzmittel
 Öl

Kühlmantel offen geschlossen

Weitere technische Angaben:

Bitte lassen Sie uns nach Möglichkeit Zeichnungen zukommen.

Bedarf einmalig mehrmalig
Gesamtstückzahl:
Jahresbedarf:
Stückzahl pro Abruf:

gewünschte Lieferzeit: Wochen für Erstlieferung

UKF UNIVERSAL-KUGELLAGER-FABRIK GMBH

Kienhorststraße 53 (Reinickendorf) D - 13403 Berlin
Telefon: +49 (0)30 - 410004 - 0 Fax: +49 (0)30 - 413 20 46
e-Mail: kontakt@ukf.de Internet: www.ukf.de